

System kontenerowy SteriSet

Kontenery SteriSet to nowoczesny system pojemników z lekkiego aluminium do sterylizacji, przechowywania, transportu i aseptycznej prezentacji narzędzi, instrumentów chirurgicznych oraz bielizny.

Przed wszystkim bezpieczeństwo

najważniejszą zaletą kontenerów SteriSet jest zapewnienie pełnego bezpieczeństwa dzięki specjalnej konstrukcji, innowacyjnym rozwiązaniom i wysokiej jakości materiałów użytych do ich produkcji.



Zawór ciśnieniowy

Najbardziej istotną cechą opakowania sterylizacyjnego jest - oprócz konieczności umożliwienia skutecznej sterylizacji - utrzymanie już uzyskanej sterylności aż do momentu otwarcia. Odpowiada za to z jednej strony jakość bariery biologicznej, a więc w przypadku kontenerów do sterylizacji systemu SteriSet zawór ciśnieniowy, z drugiej zaś strony rodzaj zastosowanego zabezpieczenia biobariery przed niepożądanym wpływem otoczenia.

Podwójna pokrywa

Kontenery do sterylizacji systemu SteriSet wyposażone są w dodatkową pokrywę zewnętrzną, chroniącą zawór przed:

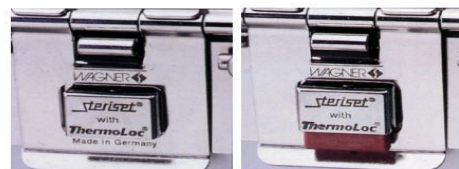


- mechanicznym uszkodzeniem podczas transportu i obsługi,
- przemoczeniem pod wpływem zewnętrznej wilgoci lub działania kondensatu,
- podwyższoną ilością kurzu i zawartych w nim drobnoustrojów podczas
- długotrwałego przechowywania lub "brudnego" transportu.

System automatycznego plombowania ThermoLoc

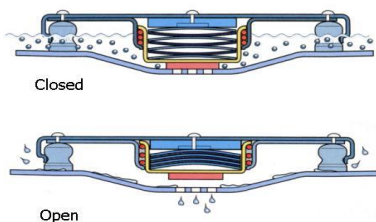
Istotnym czynnikiem bezpieczeństwa przy używaniu zawartości kontenera jest pewność, że nie doszło do jego przypadkowego otwarcia.

Plombowanie opakowań kontenerowych wymaga zazwyczaj stosowania jednorazowych plomb. Kontenery SteriSet wyposażone są w zintegrowany z pokrywą system automatycznego plombowania ThermoLoc. **Kontener plombuje się samoczynnie** podczas sterylizacji w temperaturze 110°C. Rozwiązanie to pełni jednocześnie funkcję zamka, "fizycznego indykatora" przejścia kontenera przez cykl sterylizacyjny oraz wskaźnika, że kontener nie był otwierany.



W przypadku systemu ThermoLoc jesteśmy wolni od kosztów z tytułu zakupu plomb jednorazowych.

Zawór do odprowadzania nadmiaru kondensatu



Im większy ciężar ładunku kontenera, tym większe prawdopodobieństwo, że po sterylizacji pozostanie w kontenerze wilgoć. Jeżeli waga ładunku przekroczy 8,5 kg lub warunki sterylizacji są niewłaściwe (wilgotna para, niekorzystny załadunek komory), w miejsce wersji standardowej z zamkniętym dnem można zastosować kontenery z zaworem do odprowadzania nadmiaru kondensatu.

Jest to zawór umieszczony w najniższym punkcie dna kontenera, sterowany termicznie i otwierany podczas sterylizacji w autoklawie po osiągnięciu temperatury 130oC, pozwalając na odpływ zgromadzonego kondensatu na zewnątrz kontenera. W fazie suszenia - gdy temperatura spada poniżej 110oC - zawór zostaje szczelnie zamknięty. Rozwiązanie to daje gwarancję doskonałego wysuszenia nawet bardzo ciężkich ładunków.

Nowość! Opatentowany ciśnieniowy zawór kondensatu

Otwarcie zaworu następuje niezależnie od temperatury, przy osiągnięciu ciśnienia 1,8bar abs., możliwość użytkowania kontenerów dla procesów sterylizacji w temperaturze 121 i 134 °C.

Ogromną zaletą tego systemu jest to, że zawór pozostaje zamknięty, co oznacza, iż nawet w przypadku jego uszkodzenia zachowujemy sterylność wsadu.



Nasza oferta

System SteriSet można zestawiać indywidualnie - odpowiednio do potrzeb.

Kontenery dostępne są w 3 podstawowych długościach (1, 3/4, 1/2) oraz 5 wysokościach, z biobarierą w postaci zaworu lub filtra, z systemem automatycznego plombowania ThermoLoc lub przystosowane do konwencjonalnego plombowania. Jako uzupełnienie oferty proponujemy małe kontenery SteriSet o takim samym wzornictwie, lecz w mniejszych wymiarach. Ponadto oferujemy duży wybór wyposażenia dodatkowego:

- kosze ze stali szlachetnej do narzędzi,
- wkładki silikonowe do delikatnego instrumentarium,
- stoły, szafy i wózki transportowe,
- plomby jednorazowego użytku,
- indykatory.

Nowoczesna konstrukcja i technologia produkcji oraz wysoka jakość wykonania gwarantują długoletnią bezawaryjną eksploatację.



Kontenerowy system opakowań do sterylizacji SteriSet został nagrodzony złotym medalem na Międzynarodowym Salonie Medycznym SALMED oraz medalem Niemieckiego Towarzystwa na rzecz Bezpiecznych Produktów Medycznych "Złote SMM 1998".